# HumaStar 100 | 200

### Nuevos analizadores de acceso aleatorio de HUMAN para laboratorios pequeños y medianos

- > Arquitectura de software exclusiva
- > Zona de lavado de funcionamiento económico
- > Resultados fiables gracias a la refrigeración de reactivos

#### **BIOQUÍMICA CLÍNICA**







## **HumaStar 100/200**

#### Fuera de serie



#### HumaStar 100 REF 16890

- Producción constante de 100 ensayos por hora
- Producción constante con reactivos de dispensación única y doble
- > Zona de lavado para 4 agujas dispensadoras



#### **HumaStar 200**

REF 16895

- > Rendimiento de hasta 200 ensayos por hora
- Rendimiento con mezclas típicas de 150 muestras por hora
- > Zona de lavado para 6 agujas dispensadoras

#### Un concepto, dos instrumentos

- > Software compartido
- Piezas de recambio, consumibles y accesorios idénticos
- Requiere menor formación por parte del personal

#### Características destacadas

- > Analizador de acceso aleatorio abierto
- > 80 cubetas reutilizables Bionex®
- > Zona de lavado en varias etapas
- > Tubos primarios o frascos de muestras
- > Refrigeración de reactivos
- 30 posiciones para reactivo y 60 para muestras
- > Lector de códigos de barras interno
- > Sensor capacitivo del nivel de líquido
- > Sensor de impacto de la aguja
- Contenedores de líquido grandes, con sensores de nivel
- > Windows 7<sup>®</sup>, compatible con USB
- > SIL vía Ethernet, protocolo ASTM
- > Software diseñado para pantallas táctiles

#### La seguridad, ante todo

- Indicadores de aviso y registro de errores exhaustivo
- Contador para controlar el ciclo de vida y el mantenimiento
- Dos recipientes para dos tipos distintos de soluciones de lavado (sistémica y especial)
- Sensores de nivel en todos los recipientes de líquido
- > Sensor de impacto de la aguja
- > Lavado interno y externo de agujas
- > Sensor capacitivo del nivel de líquido
- > Detector de tapa abierta/cerrada
- Comprobación rutinaria y medición
   de blanco para cada uno en cada cubeta
- Límites de validez de métodos y reacciones programables
- > Comprobación de la integridad del reactivo

#### Eficientes y fáciles de usar

- > Métodos Human preinstalados
- > Control de CC ampliado
- > Consumo mínimo de agua y energía
- Mantenimiento mínimo por parte del usuario
- > Bandeja de muestras extraíble
- Compatible con dos tipos de bandejas de muestras
- Tubos primarios de hasta 16 x 100 mm y frascos de muestras
- > Bandeja de reactivos extraíble
- Botellas de reactivo disponibles en 50 ml o 20 ml
- Refrigeración continua de reactivos independiente de la alimentación principal
- Con sistema electrónico de control en tiempo real
- > Predilución y posdilución automáticas



#### Software de usuario versátil y sencillo

- > Software diseñado para pantallas táctiles
- > Interfaz de usuario ergonómica
- Numerosas funciones que facilitan las rutinas diarias

# Software y arquitectura de desarrollo exclusivo

- > Interfaz gráfica de usuario inteligente que facilita la utilización del equipo
- Carga continua de muestras y reactivos
- > Acceso aleatorio con función STAT
- > Orden de ejecución seleccionable
- > Máxima autonomía de funcionamiento
- Archivo de resultados con gráficos acumulativos
- > Rutina de inicio automática programable
- > Listas de trabajo múltiples
- > Software multilingüe

#### **Opciones de CC**

- Gráficos de Levey-Jennings
   y múltiples reglas de Westgard
- > Hasta 3 niveles de CC por muestra
- > Control e informes de CC
- Estadísticas de métodos: entre ellas contador de ensayos, CV%, media, análisis gráfico de tendencias

#### Calibración

- Control de métodos y reactivos (volúmenes, ensayos disponibles, calibración, estado de CC)
- > Predilución automática de calibradores
- > Hasta 8 calibradores por método

#### Funcionamiento económico

- SIL bidireccional, ASTM, a través del puerto Ethernet del ordenador externo
- Identificación positiva de muestras mediante código de barras
- > Impresión en cualquier impresora compatible con Windows 7®
- Programas de lavado definidos por métodos



Interfaz de usuario: reactivos

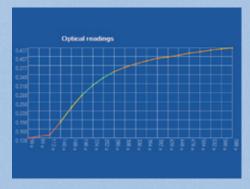


Gráfico de absorbancia



Interfaz de usuario: muestras

# 981167/E/2012-06 © 2012 Human GmbH

# Características técnicas

|             | HumaStar 100                                     | REF 16890    |
|-------------|--|--------------|
|             | HumaStar 200                                     | REF 16895    |
|             |  |              |
| Modo        | Abierto, acceso aleatorio, STAT                  |              |
| Rendimiento | HumaStar 100:                                    |              |
|             | constante, de 100 e/h                            |              |
|             | con reactivos de dispensación única y doble      |              |
|             | HumaStar 200:                                    |              |
|             | de 200 e/h                                       |              |
|             | con reactivos de dispensación única              |              |
|             | Combinada de 150 e/h                             |              |
|             | De 100 t/h con reactivos de dispensación do      | oble         |
| Análisis    | Criterio de valoración (bicromático), criteri    | o de         |
|             | valoración diferencial (con blanco de mu         | iestra),     |
|             | intervalo de tiempo fijo, cinético (bicrom       | iático)      |
|             | Multipatrón (hasta 8), factor, lineal, no line   | eal          |
|             | (interpolante cúbica, polilineal y logit-log     | g de cuatro  |
|             | parámetros)                                      |              |
| Muestras    | Bandeja de muestras extraíble                    |              |
|             | <b>60 posiciones:</b> tubos primarios de 12–12,5 | x 100 mm     |
|             | y frascos de 10 mm                               |              |
|             | Opcionalmente: bandeja de muestras para          | a 20 tubos   |
|             | primarios de 12–16 x 100 mm y 20 frasco          | s de 3,5 ml  |
|             | Volumen de muestra: 2–300 µl                     |              |
|             | Lector de códigos de barras externo              |              |
|             | Predilución y posdilución automáticas            |              |
|             | Perfiles de ensayo y repeticiones                |              |
| Reactivos   | Bandeja de reactivos extraíble                   |              |
|             | 30 posiciones de reactivo                        |              |
|             | Botellas de 50 y 20 ml, adaptador para tub       | os y frascos |
|             | Volúmenes de reactivo: 5–350 μl                  |              |
|             | Refrigeración hasta ~ 12 °C por debajo de la     | 9            |
|             | temp. ambiente                                   |              |
|             | Sustratos, enzimáticos, turbidimétricos          |              |
| Reacción    | Volumen de reacción: 210 – 350 μl                |              |
|             | 8o cubetas reutilizables Bionex®                 |              |
|             | Recorrido óptico de 6 mm                         |              |
|             | Transferencia de calor por aire                  |              |

| Pipeteado                       | Sensor de impacto de la aguja  |
|---------------------------------|--|
|                                 | Sensor capacitivo del nivel de líquido   |
| Zona de lavado                  | Zona de lavado de cubetas en múltiples pasos   |
|                                 | Solución de lavado sistémica y especial  |
|                                 | HumaStar 100:  |
|                                 | 4 agujas dispensadoras   |
|                                 | Consumo de agua < 1 l/h  |
|                                 | HumaStar 200:  |
|                                 | 6 agujas dispensadoras   |
|                                 | Consumo de agua < 1,6 l/h  |
| Sistema óptico                  | 9 longitudes de onda discretas (340, 405, 505, 546,  |
|                                 | 578, 600, 650, 700 nm, más una posición libre)   |
|                                 | Paso de banda:+/- 5 nm   |
|                                 | Linealidad fotométrica: 0−2,5 Abs +/- 0,5%   |
|                                 | Estabilidad: <1% de deriva por día   |
| Gestión                         | Ordenador externo necesario (Pentium IV, 2 GHz,  |
| de datos                        | disco duro de 20 Gb, 512 Mb RAM, CD/R, USB)  |
|                                 | ,,   |
|                                 | Windows 7 ® con .NET framework 4.0   |
|                                 |  |
|                                 | Windows 7 ® con .NET framework 4.0   |
|                                 | Windows 7 ® con .NET framework 4.0  SIL: Bidireccional, modo de interrogación, ASTM,   |
| Copias impresas                 | Windows 7 ® con .NET framework 4.0  SIL: Bidireccional, modo de interrogación, ASTM, Ethernet  |
| Copias impresas                 | Windows 7 © con .NET framework 4.0  SIL: Bidireccional, modo de interrogación, ASTM, Ethernet  Diseño para pantallas táctiles (1280 x 1024 píxeles) Por paciente, ensayos únicos, muestra completa,  |
| Copias impresas                 | Windows 7 ° con .NET framework 4.0  SIL: Bidireccional, modo de interrogación, ASTM, Ethernet  Diseño para pantallas táctiles (1280 x 1024 píxeles)  |
| Copias impresas<br>Alimentación | Windows 7 ® con .NET framework 4.0  SIL: Bidireccional, modo de interrogación, ASTM, Ethernet  Diseño para pantallas táctiles (1280 x 1024 píxeles) Por paciente, ensayos únicos, muestra completa, hoja de trabajo, método y CC, curvas de calibración,   |
|                                 | Windows 7 ® con .NET framework 4.0  SIL: Bidireccional, modo de interrogación, ASTM, Ethernet  Diseño para pantallas táctiles (1280 x 1024 píxeles) Por paciente, ensayos únicos, muestra completa, hoja de trabajo, método y CC, curvas de calibración, cinética; impresión continua  |
|                                 | Windows 7 ® con .NET framework 4.0  SIL: Bidireccional, modo de interrogación, ASTM, Ethernet  Diseño para pantallas táctiles (1280 x 1024 píxeles) Por paciente, ensayos únicos, muestra completa, hoja de trabajo, método y CC, curvas de calibración, cinética; impresión continua  220-240 o 110-120 V CA, 50/60 Hz, < 200 VA  |
| Alimentación                    | Windows 7 ° con .NET framework 4.0  SIL: Bidireccional, modo de interrogación, ASTM, Ethernet  Diseño para pantallas táctiles (1280 x 1024 píxeles) Por paciente, ensayos únicos, muestra completa, hoja de trabajo, método y CC, curvas de calibración, cinética; impresión continua  220-240 o 110-120 V CA, 50/60 Hz, < 200 VA  SAI en línea muy recomendable                                       |
| Alimentación<br>Dimensiones     | Windows 7 ° con .NET framework 4.0  SIL: Bidireccional, modo de interrogación, ASTM, Ethernet  Diseño para pantallas táctiles (1280 x 1024 píxeles) Por paciente, ensayos únicos, muestra completa, hoja de trabajo, método y CC, curvas de calibración, cinética; impresión continua  220 – 240 o 110 – 120 V CA, 50/60 Hz, < 200 VA  SAI en línea muy recomendable  ~ 72 x 80 x 60 cm (an x pr x al) |

